

V rámci aktuálního znění výrokové části integrovaného povolení jsou zapracovány dosud vydané změny příslušného integrovaného povolení. Uvedený dokument má pouze informativní charakter a není závazný.

Aktuální znění výrokové části integrovaného povolení č.j. 8354/ŽPZ/2005/MaD/0004 ze dne 21.10.2005 (nabytí právní moci dne 11.11. 2005), ve znění pozdějších změn:

změna č.	čj.	ze dne	nabytí právní moci
1.	MSK 163683/2006	25.10.2006	14.11.2006
2.	MSK 199258/2006	27.12.2006	20.1.2007
3.	MSK 82658/2007	12.6.2007	30.6.2007
4.	MSK 139660/2008	14.10.2008	1.11.2008
5.	MSK 137540/2009	12.8.2009	29.8.2009
6.	MSK 173526/2009	12.3.2010	12.3.2010
7.	MSK 93942/2010	25.6.2010	17.7.2010
8.	MSK 162771/2010	12.10.2010	30.10.2010
9.	MSK 83621/2011	8.6.2011	24.6.2011
10.	MSK 90227/2012	16.7.2012	1.8.2012
11.	MSK 88711/2014	27.6.2014	17.7.2014
12.	MSK 115963/2014	12.11.2014	29.11.2014
13.	MSK 37509/2015	7.4.2015	30.4.2015
14.	MSK 62215/2015	1.7.2015	18.7.2015
15.	MSK 137667/2016	21. 10. 2016	25. 10. 216
16.	MSK 9969/2017	19. 1. 2017	7. 2. 2017
17.	MSK 156374/2017	23. 11. 2017	24. 11. 2017
18.	MSK 126233/2018	6. 9. 2018	10. 9. 2018
19.	MSK 24294/2019	13. 2. 2019	18. 2. 2019
20.	MSK 50898/2020	21. 4. 2020	7. 5. 2020
21.	MSK 11634/2020	21. 9. 2020	7. 10. 2020
22.	MSK 117024/2021	21. 9. 2021	9. 10. 2021
23.	MSK 34565/2022	8. 3. 2022	25. 3. 2022
24.	MSK 157205/2022	23. 11. 2022	10. 12. 2022
25.	MSK 115588/2023	30. 8. 2023	16. 09. 2023
	ve znění opravného rozhodnutí s nabytím právní moci 19. 9. 2023		

Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále jen „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní úřad podle § 67 odst. 1 písm. g) zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů, po provedení správního řízení podle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů, rozhodl takto:

Právníké osobě **Liberty Engineering Products Ostrava s.r.o.**, se sídlem Vratimovská 689/117, Kunčice, 719 00 Ostrava, IČ 62362411, se vydává

integrované povolení

podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci.

Identifikační údaje zařízení :

Název: **Strojírny a Slévárny**

Provozovatel: Liberty Engineering Products Ostrava s.r.o., Vratimovská 689/117, Kunčice, 719 00 Ostrava, IČ 62362411

Kategorie: 2.4. – slévárny železných kovů o výrobní kapacitě větší než 20 tun denně
5.1. – zařízení na odstraňování nebo využívání nebezpečného odpadu a zařízení k nakládání s odpadními oleji, vždy o kapacitě větší než 10 t/den

Umístění: Kraj: Moravskoslezský
Obec: Ostrava
Katastrální území: Kunčice nad Ostravicí

I.

Popis zařízení a s ním přímo spojených činností :

a) Technické a technologické jednotky podle přílohy č.1 zákona o integrované prevenci

Kategorie 2.4. – Slévárny železných kovů o výrobní kapacitě větší než 20 tun denně

- **Slévárna oceli (SO)** projektovaná kapacita 7 000 t/rok
- **Slévárna šedé litiny (SŠL)** projektovaná kapacita 74 000 t/rok

Technologie výroby odlitku ve slévárně spočívá v lití tekutého kovu (vyráběného ve středofrekvenční indukční peci) do forem z bentonitových směsí, chemicky tvrzených formovacích směsí s křemičitým a chromitovým ostřivem, popř. se zirkonovým ostřivem a do trvalých forem (kokil).

Tavení na středofrekvenční peci Inducto Elphiac (SF pec)

Tekutý kov na odlitky se vyrábí na dvoukelímkové indukční středofrekvenční peci (SF1, SF2). Obsah jednoho kelímku je 6 t (podle stavu vyzdívký lze v případě potřeby kelímek přesadit až na 6,2t). Vzdušina je odsávána a čištěna ve filtračním zařízení typu JET společném i pro Modifikační kabinu. Výstup z filtrační jednotky je napojen na komín 19,5 m.

Modifikace tekutého kovu

Je nedílnou součástí procesu tavení a slouží k dávkové výrobě tvárné litiny v uzavřené a odsávané pánvi metodou injektáže plněných profilů. Je napojena na jedno filtrační zařízení společné pro SF pece.

Odlévání

Tekutý kov natavený v SF peci je pomocí zátkové pánve vtokovou soustavou dopravován do dutiny formy, kterou vyplňuje.

Chladnutí

Odlitá forma je ponechána ve volném prostoru slévárny. Doba, po níž dochází k chladnutí odlitku, závisí na jeho velikosti a hmotnosti.

Vytloukání

Po zchladnutí formy dochází k vybíjení odlitků na vytloukacím roštu. Vzdušina je odsávána přes mokré hladinové odlučovače (SO), nebo přes suchý odlučovač (SŠL). Prach z odlučovačů je odvážen na skládku.

Použitý písek ve slévárně oceli je z 40% opět využit ve výrobě, 40% končí na skládce a 20% použitého písku je v případě zájmu prodáno pro stavební účely, jinak končí na skládce. Použitý písek ve slévárně šedé litiny je regenerován a 97% použitého písku je opět využito ve výrobě, zbylé 3% nevhodné pro opětovné využití ve výrobě končí na skládce.

Žihání

Po vybití je odlitek převezen jeřáby k plynovým žihacím pecím, ve kterých je provedeno základní žihání k odstranění prutí v odlitku.

Kategorie 5.1. - Zařízení na odstraňování nebo využívání nebezpečného odpadu a zařízení k nakládání s odpadními oleji, vždy o kapacitě větší než 10 t denně.

- **Nízkoteplotní desorpce (NTD)**, projektovaná kapacita 28 000 t/rok
Účelem zařízení nízkoteplotní desorpce (dále jen „NTD“) je tepelná úprava odpadu upraveného na zařízení Sedimentační jímky a homogenizační plocha (CZT00894) pro výrobu upravených okují. V zařízení NTD, identifikační číslo zařízení: CZT00895, probíhá činnost 2.6.0 Tepelná úprava odpadů (způsob nakládání R12a) dle přílohy č. 2 zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech.

b) Technické a technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

- **Příprava písku**

Příprava modelových a jádrových směsí pro ocelové odlitky

Připravují se formovací směsi bentonitové, chemicky tvrzené (CT) a REXOL CT směsi. Výchozím materiálem je křemičitý písek 0-36, který se suší ve fluidní sušce SCH – 25. Písek je do zásobníku u kolového mlýna přepravován pneumaticky.

Příprava výplňové formovací směsi pro ocelové odlitky

Výplňový písek se připravuje v přípravně, která je vybavena dvěma kolovými mísiči MK-2, dvěma zásobníky vratného písku, zásobníkem nového přírodního písku, zásobníkem křemičitého písku 0-80 (nebo T2S 2B hrubý) a pásovou dopravou vratného písku z formovny a čerstvého do zásobníku na formovně.

Směsi s organickými pojivy pro výrobu forem a jader pro odlitky ze šedé litiny:

Pro přípravu těchto formovacích směsí se používají tyto typy pojiv:

- fenol rezolové pojivo s ostřivem SiO₂, chromitem nebo zirkonem
- furanové pojivo s ostřivem SiO₂, chromitem nebo zirkonem

Připravují se na pěti kontinuálních mísičích (2 x T 36/15S; T 36/25S; T 36/6; T 36/3)

- **Výroba forem a jader**

Vlastní formování probíhá buď přímo pod ústím mísiče, kde je směs sypána přímo do formovacích rámců resp. jaderníků, nebo se směs převáží od mísičů v převážecích zvonech k jednotlivým pracovištím, kde je opět vysypána do jednotlivých formovacích rámců. Zhutnění směsi se provádí buď pomocí vibrátorů, nebo pomocí různých přípravků nebo ušlapáním formy. Po proběhnutí reakce – vytvrzení je z formy vyjmuto modelové zařízení resp. jádra jsou vyjmuta z jaderníků, formy a jádra jsou ošetřeny nátěry. Po založení jader do formy a složení formy je tato připravena k odlévání.

Strojním formováním se zhotovují formy pro odlitky sériové výroby hmotnosti od 1 kg do 120 kg. Strojní formovna je vybavena formovacími stroji FOROMAT 40 A. Na formovacích strojích FOROMAT 40 A se vyrábějí formy z bentonitové modelové směsi, CT směsi nebo v případě výroby odlitků ze šedé litiny z modelové směsi na sušení.

- **Sušící komory**

Sušení forem z modelové směsi pro výrobu odlitků z šedé litiny

- **Dokončovací práce**

- Ruční čištění odlitků z písku

- Provádí se na pracovišti vybaveném stoly, na kterých se čistí menší odlitky, větší odlitky se čistí přímo na volné ploše čistírny na zemi. Čištění se provádí pneumatickými kladivky, ke kterým má čistič k dispozici sekáče a špice různých tvarů a délek.

- Strojní čištění odlitků z písku

- Strojní čištění odlitku se provádí na tryskacích strojích. Plnění tryskací komory stroje se provádí u těžších kusů (200 – 400 kg) jeřábem, drobnější odlitky se nasypávají do tryskače z bedny. Doba tryskání jedné vsázky je závislá na složitosti odlitků.

- Odstraňování nálitků, vtokových soustav a technologických přísad plamenem

- Jedná se o upalování nálitků a technologických přísad za studena, nebo za tepla. Teplota je závislá na konstrukci odlitku a tloušťce stěny a je 150-300 °C. Upálené nálitky, vtokové soustavy a technologické přísady se třídí podle kusovosti na šrot vsázky schopný a vsázky neschopný pro SF pec.

- Čištění odlitků od okují

- Provádí se ručně nebo v tryskacím stroji.

- Opravy vad odlitků zavařováním

- Všechny vady, jako nezaběhnutí, bublinatost, zadrobeniny, staženiny, řediny aj. musí být před opravou vysekány až do čistého materiálu. Vady je možno odstraňovat vypálením uhlíkovou elektrodou, nebo kyslíko-acetylenovým plamenem.

- Úprava povrchu odlitků

- Provádí se broušením a dočištěním (osekáním) pneumatickými kladivky.

- Broušení odlitků – provádí se na stojanových bruskách, ručními bruskami vzduchovými nebo bruskami elektrickými. Zabrušují se stopy po vtokcích, nálitcích a švech, v některých případech se brousí i funkční plochy.

- Dočištění povrchu odlitků – provádí se osekáváním, popřípadě pálením kyslíko-acetylenovým plamenem zbytků zateklin, odstranění zbytků připečeného písku a okují tak, aby povrch odlitku byl zcela čistý.

c) Přímou spojené činnosti

- **Modelárna – výroba modelového zařízení**

- Zajišťuje výrobu modelového zařízení malých a středních velikostí ze dřeva, pryskyřice popř. umělé hmoty pro potřeby vlastní slévárny a také pro externí odběratele.

- **Sklady chemických přípravků pro slévárnu**

- Sklad furanových pryskyřic a katalyzátorů

- Pryskyřice a katalyzátory jsou skladovány odděleně ve dvou boxech v kontejnerech ECOBULK MX o objemu 1 m³ na paletách EURO.

- Maximální množství uskladněných látek 54 m³ (pryskyřice 27 m³, katalyzátory 27 m³).

- Sklad hořlavých kapalin I. třídy

- Látky pro zhotovování forem na odlitky uskladněné v přepravních obalech. Maximální množství uskladněných látek celkem 15 000 kg.

- **Sedimentační jímky a homogenizační plocha**, projektovaná kapacita 35 000 t/rok

- Sedimentační jímky a homogenizační plocha (dále také „SJ a HP“) představují technologický proces úpravy odpadů obsahujících ropné látky – okují z válcování, odpadů z čištění chladící vody a kovového

(brusného) kalu, kdy v sedimentačních jímkách dochází k sedimentaci nerozpustných látek, sedimentovaný kal (odpady z čištění chladicí vody) se vybírá drapákem a je přemístován na homogenizační plochu k následné homogenizaci. Jedná se o zařízení, identifikační číslo zařízení CZT00894, ve kterém probíhá činnost 2.9.0 Jiné zařízení k fyzikálně-chemické úpravě vlastností odpadu (způsob nakládání R12a) dle přílohy č. 2 zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech. Upravený odpad je převážen do zařízení NTD, CZT00895.

- **Lakovna** - slouží k zajištění povrchové úpravy dvojkolí kolejových vozidel. Součástí lakovny je:
 - Dvě stříkací kabiny pro nástřik dvojkolí (stacionární zdroj 740).
 - Větrací a vytápěcí jednotka lakovacích kabin G 30 L, má instalovaný plynový hořák na zemní plyn o max. jmenovitém tepelném výkonu 300 kW (tepelný příkon 315 kW) s přímým procesním ohřevem, spaliny jsou odsávány společně se znečištěnou vzdušinou z lakovacích kabin. Jedná se o vyjmenovaný stacionární zdroj označený kódem 3.1. dle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů.
- **Žihání a kalení oceli**
Jedná se o tepelné zpracování oceli (žihání, zušlechťování, cementování a kalení). Žihací pece jsou určeny k tepelnému zpracování ocelových a litinových materiálů (odlitky, plechy, svařence, výkovky, atd.). Solné lázně s roztokem soli AS 140 o teplotě soli 150 - 250°C slouží k ochlazování těchto materiálů.

II.

Krajský úřad stanovuje provozovateli uvedeného zařízení dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci

závazné podmínky provozu zařízení,

a to:

1. Emisní limity v souladu s § 14 odst. 1 a 3 zákona o integrované prevenci a související monitoring těchto látek v souladu s § 13 odst. 4 písm. i) zákona o integrované prevenci

1.1 Ovzduší

1.1.1 Středofrekvenční pece

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
605 Středofrekvenční pece SF I a SF II	TZL	10	A	1 x za kalendářní rok

Vztažné podmínky A - pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek.

TZL - Tuhé znečišťující látky

1.1.2 Žíhací a sušící pece

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
610 Sušící komora č. 1 – SŠL 611 Sušící komora č. 2 a 3 – SŠL 613 Sušící komora č. 6 – SŠL 624 Hlubinná žíhací pec č. 5 – SŠL 627 Žíhací pec č. 1 – SO 628 Žíhací pec č. 2 – SO	SO ₂	400	A	1x za 3 kalendářní roky
660 Fluidní suška – SD 630 Žíhací pec č. 1 631 Žíhací pec č. 2 632 Žíhací pec č. 3 633 Žíhací pec č. 5 634 Žíhací pec č. 6 635 Žíhací pec č. 7	NO _x	400		
636 Žíhací pec č. 8 637 Žíhací pec č. 9 638 Žíhací pec č. 10 639 Solná lázeň č. 1 640 Solná lázeň č. 2	CO	800		

Vztažné podmínky A - pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek.

NO_x - Oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý

CO - Oxid uhelnatý

SO₂ - Oxid siřičitý

1.1.3 Zařízení NTD

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
460 Nízkoteplotní desorpce (NTD)	TZL	30	A (referenční obsah kyslíku 11%)	1 x za 3 kalendářní roky
	NO _x	500		
	SO ₂	300		
	CO	250		
	TOC	50		

Vztažné podmínky A - pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek.

TZL - Tuhé znečišťující látky

NO_x - Oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý

CO - Oxid uhelnatý
SO₂ - Oxid siřičitý
TOC - Těkavé organické látky celkem vyjádřené jako celkový organický uhlí

1.1.4 Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem

a) Brusky a tryskače

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
626 Brokový tryskač ¹⁾ 641 Brokový tryskač - velký 652 Brokový tryskač PTB5- SO ²⁾ 653 Brokový tryskač WS5- SO ²⁾ 654 2x bruska, brokový tryskač – SŠL ¹⁾	TZL	20	A	1 x za 3 kalendářní roky

b) Zásobníky, mísiče, vytřásací rošty, dopravníkové pásy, drtiče

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
650 Kont. mísič AMD15, kol. mísič, zásobník fluidní sušky písku – SO 651 Vytloukáací rošty – SO 657 Chladnička fluidní sušky písku – SD 658 Elevátor, dopravníkové pásy – SŠL ¹⁾ 661 Vytřásací rošt – SŠL ³⁾ 662 Mísič č. 1 (T36/15), doprava písku k mísiči – SŠL ³⁾ 663 Zpětná trasa písku – SŠL ³⁾ 664 Drtič písku regenerační věž – SD 666 Zásobník regenerovaného písku – SD ³⁾ 667 Zásobníky mísiče č. 1 (T36/15) – SŠL 669 Zásobníky mísiče č. 2 (T36/15) – SŠL 672 Zásobníky mísiče č. 3 (T36/25) – SŠL 674 Mísič T36/6, zásobník písku pro T36/6 – SŠL	TZL	20	A	1 x za 3 kalendářní roky
655 Přípravna formovací směsi, elevátor, dopravníkové pásy	TZL	10	A	Neměří se ¹⁾

Vztažné podmínky C - pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek.

TZL - Tuhé znečišťující látky

- 1) Na zdroji se emise neměří, zdroj není vybaven definovaným výduchem do vnějšího ovzduší.
- 2) Každý tryskač je možné provozovat na oba odlučovače, přičemž je umožněno provozovat vždy jen jeden tryskač. Druhý tryskač a odlučovač slouží jako záložní.
- 3) Zdroje 661, 662, 663 a 666 jsou napojeny na společný filtr CIPRES.

- SŠL – Slévárna šedé litiny
 SO – Slévárna oceli
 SD – Sdružená dílna (slouží pro obě jednotky SO i SŠL)

1.1.5 Povrchová úprava

a)

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit	Vztažné podmínky	Četnost měření
740 Stříkací kabiny pro nástřik dvojkolí	TOC	50 mg/m ³	B	1 x za 3 kalendářní roky
	VOC _F	25 %		

Vztažné podmínky B - pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních provozních podmínek.

TOC - Těkavé organické látky celkem vyjádřené jako celkový organický uhlík

VOC - Těkavé organické látky

F - Podíl hmotnosti fugitivních emisí těkavých organických látek a hmotnosti vstupních organických rozpouštědel

1.1.6 Zařazení stacionárních zdrojů podle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů:

Stacionární zdroje	Kód
610 – 613, 620, 623, 624, 627 – 628, 630 – 640, 660 (žihací pece, sušící pece, solné lázně)	4.6.2. Žihací a sušící pece
626, 641, 650 – 654, 661 – 663, 669, 672, 674, 655 – 658, 664, 666, 667 (brokové tryskače, mísiče, vyloukací rošt, příprava formovací směsi, dopravníkové pásy, drtiče)	4.6.1. Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem
460 Nízkoteplotní desorpce	11.3. Stacionární zdroj, jehož roční emise NO _x překračuje 5 tun
605 Středofrekvenční pece SF I a SF II	4.6.4. Tavení v elektrické indukční peci
740 Stříkací kabiny pro nástřik dvojkolí	9.10. Přestříkávání vozidel – opravárenství s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,5 t/rok a nátěry při výrobě nových silničních a kolejových vozidel s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel menší než 15 t/rok

1.2 Voda

Nejsou stanoveny.

1.3 Hluk a vibrace

Nejsou stanoveny.

1.4 Neionizující zařízení

Nejsou stanoveny.

2. Opatření k vyloučení rizik možného znečištění životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti, pokud k takovému riziku či ohrožení zdraví člověka může dojít

- a) Tři měsíce před plánovaným ukončením provozu zařízení nebo jeho části bude předložen krajskému úřadu plán postupu jeho ukončení.
- b) V případě ukončení činnosti zařízení z důvodu neopravitelné havárie bude plán opatření předložen krajskému úřadu do 30 dnů po havárii.

3. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady

3.1 Povolení provozu zařízení k nakládání s odpady „Sedimentační jímky a homogenizační plocha“, identifikační číslo zařízení: CZT00894, se vydává za těchto podmínek:

- a) V zařízení budou prováděny pouze tyto typy činností podle Katalogu činností v příloze č. 2 zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech:

Oblast nakládání s odpady	Proces	Typ zařízení (název technologie/činnosti)	Činnost	Povolený způsob nakládání
Úprava odpadu před jeho využitím nebo odstraněním	fyzikálně-chemické procesy	Jiné zařízení k fyzikálně-chemické úpravě vlastností odpadu	2.9.0.	R12a

- b) Zařízení bude provozováno dle provozní řádu: „Sedimentační jímky a homogenizační plocha“, přiděleno **č. 34565/2022/VI**, který je nedílnou součástí povolení provozu. S provozním řádem budou prokazatelně seznámeni a pravidelně 1 x ročně proškolení všichni příslušní pracovníci zařízení.

3.2 Povolení provozu zařízení k nakládání s odpady „Nízkoteplotní desorpce (NTD)“, identifikační číslo zařízení: CZT00895, se vydává za těchto podmínek:

- a) V zařízení budou prováděny pouze tyto typy činností podle Katalogu činností v příloze č. 2 zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech:

Oblast nakládání s odpady	Proces	Typ zařízení (název technologie/činnosti)	Činnost	Povolený způsob nakládání
Úprava odpadu před jeho využitím nebo odstraněním	fyzikálně-chemické procesy	Tepelná úprava odpadů	2.6.0.	R12a

- b) Zařízení bude provozováno dle provozní řádu: „Nízkoteplotní desorpce (NTD)“, přiděleno **č. 34565/2022/VII**, který je nedílnou součástí povolení provozu. S provozním řádem budou prokazatelně seznámeni a pravidelně 1 x ročně proškolení všichni příslušní pracovníci zařízení.

3.3 Povoluje se mísení nebezpečných odpadů navzájem nebo s ostatními odpady za těchto podmínek:

- a) Povolení se vztahuje na odpady zařazené podle vyhlášky č. 8/2021 o Katalogu odpadů a posuzování vlastnosti odpadů (Katalog odpadů):

- 10 02 10 Okuje z válcování (O)
- 10 02 10 Okuje z válcování znečištěné škodlivinami (O/N)
- 10 02 11 Odpady z čištění chladicí vody obsahující ropné látky (N)
- 12 01 18 Kovový kal obsahující olej (brusný kal, honovací hal a kal z lapování) (N)
- 19 02 06 Kaly z fyzikálně-chemického zpracování neuvedené pod číslem 19 02 05 (O)
- 19 12 02 Železné kovy (O)

- b) Smíšený odpad bude zařazen pod katalogové číslo 10 02 11 Odpady z čištění chladicí vody obsahující ropné látky (N).
 - c) K mísení odpadů bude docházet v zařízení pod názvem „Sedimentační jímky a homogenizační plocha“. Provozní řád dle podmínky 3.1 b) integrovaného povolení, v kapitole 4.1 Technologie, obsahuje složení směsi a technologii úpravy těchto odpadů v rámci zařízení.
- 3.4 Provozovatel zařízení bude každoročně v souladu s podmínkou 11.1 předkládat doklady o kontrole vlastností:
- a) Odpadu kat. č. 10 09 08 Licí formy a jádra použitá k odlévání neuvedená pod číslem 10 09 07, kategorie O, podle Osvědčení o vyloučení nebezpečných vlastností číslo 2022/0050 pro „Furanový odpad regenerace slévárny AMEPO Ostrava“ dle tabulky č. 5 uvedené v dokumentační zprávě.
 - b) Odpadu kat. č. 10 02 10 Okuje z válcování, kategorie O, podle Osvědčení o vyloučení nebezpečných vlastností číslo 0034/2019 pro „Okuje po nízkoteplotní desorpci LEPO Ostrava“ dle tabulky č. 5 uvedené v dokumentační zprávě.
- 3.5 Podmínky povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů, které vznikají činností provozovatele zařízení v místě jeho sídla:
- a) Povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů se vztahuje na odpady kategorie ostatní odpad, zařazené podle vyhlášky č. 8/2021 o Katalogu odpadů a posuzování vlastnosti odpadů (Katalog odpadů):
 - 10 02 02 Nezpracovaná struska (O)
 - 16 11 04 Jiné vyzdívky a žáruvzdorné materiály z metalurgických procesů neuvedené pod č. 16 11 03 (O)
 - b) Směs odpadů bude zařazována pod katalogové číslo 16 11 04 Jiné vyzdívky a žáruvzdorné materiály z metalurgických procesů neuvedené pod č. 16 11 03 (O).
 - c) Při nakládání s využitelnými odpady, vznikajícími provozovateli bude respektována hierarchie odpadového hospodářství. Odpady budou přednostně předávány k recyklaci nebo jinému materiálovému využití. Odpady budou přednostně předávány k recyklaci nebo jinému materiálovému využití. Směs odpadů bude předávána oprávněné osobě Czech Slag – Nová Huť s.r.o., do zařízení CZT00083.
 - d) Místo určené pro soustředování směsi odpadů, bude označeno kódem druhu odpadu, pod kterým bude směs neodděleně soustředěných odpadů vedena. V písemné informaci k odpadu, bude specifikováno složení směsi.
 - e) Veškeré změny související s povolením budou krajskému úřadu oznámeny písemnou formou do 15 dnů ode dne jejich provedení.
 - f) Souhlas se uděluje do 31. 12. 2027.

3.6 Podmínky povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů, které vznikají činností provozovatele zařízení v místě jeho sídla:

g) Povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů se vztahuje na odpady kategorie ostatní odpad, zařazené podle vyhlášky č. 8/2021 o Katalogu odpadů a posuzování vlastnosti odpadů (Katalog odpadů):

15 01 02 Plastové obaly (O)

17 02 03 Plasty (O)

20 01 39 Plasty (O)

h) Směs odpadů bude zařazována pod katalogové číslo 15 01 02 Plastové obaly.

i) Při nakládání s využitelnými odpady, vznikajícími provozovateli bude respektována hierarchie odpadového hospodářství. Odpady budou přednostně předávány k recyklaci nebo jinému materiálovému využití. Odpady budou přednostně předávány k recyklaci nebo jinému materiálovému využití. Směs odpadů bude předávána oprávněné osobě FCC Česká republika, s.r.o., do zařízení CZA00255.

j) Místo určené pro soustředování směsi odpadů, bude označeno kódem druhu odpadu, pod kterým bude směs neodděleně soustředěných odpadů vedena. V písemné informaci k odpadu, bude specifikováno složení směsi.

k) Veškeré změny související s povolením budou krajskému úřadu oznámeny písemnou formou do 15 dnů ode dne jejich provedení.

l) Souhlas se uděluje do 31. 12. 2027.

3.7 Podmínky povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů, které vznikají činností provozovatele zařízení v místě jeho sídla:

a) Povolení k upuštění o odděleného soustředování odpadů se vztahuje na odpady kategorie ostatní odpad, zařazené podle vyhlášky č. 8/2021 o Katalogu odpadů a posuzování vlastnosti odpadů (Katalog odpadů):

15 01 01 Papírové a lepenkové obaly

20 01 01 Papír a lepenka

b) Směs odpadů bude zařazována pod katalogové číslo 15 01 01 Papírové a lepenkové obaly.

c) Při nakládání s využitelnými odpady, vznikajícími provozovateli bude respektována hierarchie odpadového hospodářství. Odpady budou přednostně předávány k recyklaci nebo jinému materiálovému využití. Směs odpadů bude předávána oprávněné osobě FCC Česká republika, s.r.o., do zařízení CZA00255.

d) Místo určené pro soustředování směsi odpadů, bude označeno kódem druhu odpadu, pod kterým bude směs neodděleně soustředěných odpadů vedena. V písemné informaci k odpadu, bude specifikováno složení směsi.

e) Veškeré změny související s povolením budou krajskému úřadu oznámeny písemnou formou do 15 dnů ode dne jejich provedení.

f) Souhlas se uděluje do 31. 12. 2027."

3.8 Podmínky povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů, které vznikají činností provozovatele zařízení v místě jeho sídla:

a) Povolení k upuštění o odděleného soustředování odpadů se vztahuje na odpady kategorie ostatní odpad, zařazené podle vyhlášky č. 8/2021 o Katalogu odpadů a posuzování vlastnosti odpadů (Katalog odpadů):

15 01 03 Dřevěné obaly (O)

17 02 01 Dřevo (O)

20 01 38 Dřevo neuvedené pod číslem 20 01 37 (O)

b) Směs odpadů bude zařazována pod katalogové číslo 17 02 01 Dřevo.

c) Při nakládání s využitelnými odpady, vznikajícími provozovateli bude respektována hierarchie odpadového hospodářství. Odpady budou přednostně předávány k recyklaci nebo jinému materiálovému využití. Směs odpadů bude předávána oprávněné osobě FCC Česká republika, s.r.o., do zařízení CZA00255.

d) Místo určené pro soustředování směsi odpadů, bude označeno kódem druhu odpadu, pod kterým bude směs neodděleně soustředěných odpadů vedena. V písemné informaci k odpadu, bude specifikováno složení směsi.

e) Veškeré změny související s povolením budou krajskému úřadu oznámeny písemnou formou do 15 dnů ode dne jejich provedení.

f) Souhlas se uděluje do 31. 12. 2027.

4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny

4.1 Ovzduší

4.1.1 Podmínky k provozu stacionárního zdroje „654 Brokový tryskač WPH15, 2 brusky“ po výměně stávajícího mokrého odlučovače za suchý filtr z hlediska ochrany ovzduší:

a) Provozovatel zařízení ohlásí e-mailem krajskému úřadu a České inspekci životního prostředí, oblastnímu inspektorátu Ostrava (dále „ČIŽP“), datum zahájení provozu zdroje č. 654 s novým filtrem.

4.2 Hluk

Nejsou stanoveny.

5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad shledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení

Nejsou stanoveny.

6. Podmínky pro hospodárné využívání surovin a energie

Nejsou stanoveny.

7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků

Opatření pro předcházení haváriím budou řešena v souladu s provozními řády z hlediska ochrany ovzduší a z hlediska odpadů a v souladu s havarijním plánem. Dokumenty jsou schváleny v části III. písm. A. tohoto rozhodnutí.

8. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu (například uvedení zařízení do provozu, poruchy zařízení, krátkodobá přerušení provozu zařízení), při kterých může vzniknout nebezpečí ohrožení životního prostředí nebo zdraví člověka

V případě jakýchkoliv dalších situací odlišných od podmínek běžného provozu bude postupováno v souladu se schválenými provozními řády z hlediska ochrany ovzduší, provozními řády z hlediska odpadů a havarijním plánem.

9. Způsob monitorování emisí a přenosů, případně technických opatření, včetně specifikace metodiky měření, včetně jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování

Všechny úkony spojené s monitoringem prováděné provozovatelem budou zaznamenávány v provozních záznamech o výrobě, a to datum, čas a jméno pověřené, popřípadě autorizované osoby zajišťující odběr vzorků v rámci monitoringu.

9.1 Ovzduší

9.1.1 Četnost měření u znečišťujících látek, které mají stanoven emisní limit, je uvedena v části II. bodu 1.1 výroku integrovaného povolení.

9.1.2 Provozovatelem bude u zdroje „Nízkoteplotní desorpce-NTD“ zajišťováno jednorázové autorizované měření emisí benzenu 1 x za 3 kalendářní roky.

9.2 Voda

Nejsou stanoveny.

10. Opatření k minimalizaci dálkového přemístování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Opatření nejsou uložena.

11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení včetně povinnosti předkládat úřadu údaje požadované k ověření shody s integrovaným povolením

Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu nejpozději do 30. 4. následujícího roku. Ustanovení § 16, 17, 18, 19 zákona o integrované prevenci zůstávají nedotčena.

12. Požadavky k ochraně životního prostředí vyplývající ze stanoviska o posouzení vlivů na životní prostředí

Nejsou stanoveny.

13. Podmínky uvedené ve vyjádření (stanovisku) příslušného orgánu ochrany veřejného zdraví

Ve vyjádření Krajské hygienické stanice Moravskoslezského kraje, č.j. 4384/215.1/03 ze dne 29.5.2003, nebyly stanoveny.

III.

A: Tímto rozhodnutím se dle § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci:

1) Nahrazuje uložení plnění:

- a) „Provozní řád Slévárna“, přiděleno č. **115588/2023**
- b) „Provozní řád Velká kalírna“, přiděleno č. **34565/2022/II**
- c) „Provozní řád Stříkací kabiny pro nástřik dvojkolí“, přiděleno č. **34565/2022/III**
- d) „Provozní řád Zařízení Nízkoteplotní desorpce“, přiděleno č. **34565/2022/IV**

2) Nahrazuje schválení:

- a) „Plán opatření pro případy havárie Liberty Engineering Products Ostrava s.r.o.“, přiděleno č. **34565/2022/V**

3) Nahrazuje vydání:

- a) Povolení provozu stacionárního zdroje č. 658 Elevátor, dopravníkové pásy po výměně mokrého odlučovače za nové filtrační zařízení CARM GH z hlediska ochrany ovzduší.
- b) Povolení provozu stacionárních zdrojů č. 655 Přípravna formovací směsi, elevátor, dopravníkové pásy po napojení na společný tkaninový filtr CARM GH z hlediska ochrany ovzduší.

4) Schvaluje dle § 4a zákona o integrované prevenci:

„Základní zpráva“, přiděleno č. **88711/14/V**, kterou vypracovala společnost TALPA – RPF, s.r.o. s datem 27. 3. 2014.

B: Tímto rozhodnutím jsou nahrazena tato rozhodnutí, stanoviska, vyjádření a souhlasy vydávána podle zvláštních právních předpisů:

- 1) schválení plánu opatření pro případy havárie (havarijní plán) dle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů;
- 2) závazné stanovisko podle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, k provedení stavby stacionárního zdroje uvedeného v příloze č. 2 k tomuto zákonu;
- 3) povolení provozu stacionárního zdroje podle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, uvedeného v příloze č. 2 k tomuto zákonu;
- 4) povolení provozu zařízení podle § 21 odst. 2 zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech, pro typ činnosti vymezené v Katalogu činností v příloze č. 2 k tomuto zákonu;
- 5) povolení mísení nebezpečných odpadů navzájem nebo s ostatními odpady podle § 30 odst. 2 zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech;

C: Krajský úřad podle § 44 odst. 2 zákona o integrované prevenci ruší následující části pravomocného rozhodnutí (uvedené rozhodnutí zůstává v platnosti pro provoz, které nemá souhlas nahrazen integrovaným povolením):